中铁高铁电气装备股份有限公司城铁分厂

设备涂装翻新服务采购询价书

一、项目概况：

本次采购内容为城铁分厂搬迁设备的涂装翻新施工服务，包括24台设备，具体见附件1设备清单，设备从高新11路工业园厂区搬迁至高新17路科技产业园厂区后实施涂装翻新，设备涂装翻新时间暂定为2022年10月中下旬。

二、服务内容：

1.乙方负责将设备涂装翻新清单上设备按甲方要求进行涂装翻新并服从甲方指挥。

2.乙方按照涂装翻新方案及时将设备涂装翻新（14日内）。

3.乙方涂装预处理的施工安全及通风要求按 GB 7692 的规定执行，涂装施工中的安全及通风要求按GB 6514的规定执行。

4.涂装技术要求。

4.1 涂装前的表面处理

4.1.1 对设备进行从上到下、从里到外的全面清洗除锈，必须将设备表面油污、铁削、切削液、灰尘和污物等清除干净。

4.1.2 对设备漆面已经锈蚀或损毁严重的进行铲除，所有龟裂及松动处必须铲除，直到腻子层和机体接触牢固出为止。

4.1.3 清洗完毕后对机床主轴、轨道、丝杠、管线、标识牌等不需要喷涂的部位进行遮蔽防护，对现场地面、其他设备设施等进行防护。

4.2 涂装施工要求

4.2.1 对设备清理后露出机体本色的表面进行防锈处理，刷涂环氧带锈防锈底漆、底漆干燥后刮涂氯乙烯腻子，大的缺陷配合原子灰腻子填补，要求腻子层表面平整，结实牢固。全面打磨设备机体旧漆面及腻子层，去掉粉化层，要求机体表面干净无粉尘及油污。

4.2.2 喷涂过氯乙烯二道底漆，1-3、5-10、15、18-21 项设备需局部喷涂铁红过氯乙烯二道底漆；13、14、22-24 项设备需整体喷涂二道底漆；4、11、12、16、17 项设备不需喷涂二道底漆。底漆喷涂两遍要求厚度在 50 微米以上，底漆干燥后进行整体打磨、要求使用 120 和 240 目砂纸进行打磨处理，达到增加面漆丰满度及填补小的缺陷。要求无漏喷，无流挂，喷涂均匀。

4.2.3 喷面漆，确保二道底漆干燥打磨后喷面漆，颜色按甲方指定进行喷涂施工，要求面漆总涂层厚度 50 微米以上、漆膜表面光滑平整、无塌陷、无暗坑裂痕、无流挂等缺陷，漆膜丰满、色泽一致。

4.2.4 所用涂料必须有质量合格证明，涂料的调配应按产品说明书的规定进行，调配好的涂料应在规定的时间内使用。

4.3 油漆颜色产地要求

4.3.1 二道底漆：铁红过氯乙烯底漆。

面漆：双组份丙烯酸聚氨酯面漆，清单所列24台设备底座为黑灰RAL7021，本体白色RAL9003。

4.3.2 设备配管的面漆颜色与设备的面漆颜色相同。

4.3.3 所选定的涂料配套漆系中的所有涂料，原则上应是同一厂家或同一品牌的产品。

5.双方的的权责划分

5.1 甲方的权利和义务

5.1.1 甲方按照约定的服务内容和标准督促检查验收乙方的服务过程和结果，检查乙方工作人员工作情况。

5.1.2 甲方提供设备喷漆色卡要求。

5.1.3 甲方提供工作场地及电源。

5.2 乙方的权利和义务

5.2.1 乙方按照涂装翻新方案及时将设备涂装翻新，对甲方现场地面、其他设备设施等进行防护。

5.2.2 乙方应保证甲方设备、人员的安全，设备无短缺、无损坏。如有损坏，由乙方在甲方规定时间范围内修复，无法修复的由乙方照价赔偿。乙方在涂装翻新过程中不得损坏厂房结构和地面，如在作业过程中对甲方车间地面及任何财产造成损坏，应立即在甲方要求的期限内修复到位并通过甲方验收，同时应赔偿甲方因此遭受的全部损失。

5.2.3 乙方进入甲方工厂，应遵守甲方工厂管理规定。乙方在场人员的安全由乙方负责，须给施工人员购买人身保险，一切安全事故

由乙方负责。乙方在涂装翻新工作中注意人身安全、设备安全，乙方应为其现场工作人员购买人身意外伤害保险，若甲方或第三方因乙方原因出现人身事故或财产损失的，乙方应进行全额赔偿。

5.2.4 甲方将项目清单表上所列设备的涂装翻新全部承包于乙方，乙方承担在此施工期间的所有责任。

5.2.5 喷涂作业所需所有油漆、辅料、工具、人员工资和人员保险等费用均由乙方自行承担。

5.2.6 面漆干燥 36 小时后清理现场卫生，并交付甲方验收。

三、报价人技术资格、要求

1.在中华人民共和国境内依法注册、具有法人资格、能独立承担民事责任。

2.具备合法有效的营业执照，报价人营业执照经营范围应含有设备、设施的防腐与油漆施工或涂装施工、技术咨询。

3.财务能力要求：注册资金不少于 30 万元人民币，具有良好的银行资信。

4.工程业绩：2020 年-2022 年具有良好的该类工程服务业绩及证明材料至少 2 个。

5.履约信用良好，近年经营活动中无合同争议纠纷引起的诉讼、仲裁、违法行为记录及有关行政处罚等相关情况。

四、报价说明

1.本次报价采用一轮报价的方式确定报价单位的最终报价。

2.报价人须提供报价文件一份正本、两份副本。当正本与副本不一致时，以正本为准。

3.报价单位将报价书装订成册、密封并在密封袋的封口处加盖公章，密封袋上标明询价书编号、报价单位名称、地址、联系方式。

4.报价人有串通、提供虚假资料等行为将失去参与资格。

5.在本询价书规定的截止时间前递交至高铁电气公司动力维修中心（1-04）办公室。

6.资料报送截止时间为2022年月9月29日14：00时。

五、评价办法

询价工作纪律与保密要求：评价工作应遵循公平、公正、科学、择优的原则进行。

1.询价小组

询价小组由询价人代表和专家共5人组成。其中询价人代表1人；专家评委4人，根据项目内容从公司指定推荐。

2.询价保证金

询价保证金的形式：银行汇款(应从报价人基本账户转出，并在资料报送截止时间前到账)。有业务往来并有应付帐款的提供询价保证金保证函，如应付账款少于询价保证金的应进行银行汇款。

报价人应按所投项目提交保证金（须注明询价书编号）。

询价保证金的金额（人民币）：500.00（大写：伍佰元整）。

保证金专用账户信息：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐　　号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

3.询价程序

3.1 本次服务采用经评审的最低投标价法确定成交人。

3.2 评审原则：询价人将按照满足设备涂装翻新需求且报价最低的原则确定成交商。询价人将对最终价格与市场行情进行比较，如本次询价结果偏离市场行情，询价人有权拒绝本次询价结果。

3.3 询价人确定成交商后，和成交商 10 个工作日内签订合同。15 个工作日内向未中标的报价人和成交商退还询价保证金。成交商无正当理由拒签合同的，询价保证金将不予退还。还将被列为中铁高铁电气装备股份有限公司不良合格供方，一年内不得参与高铁电气公司相关的投标、询价。

六、联系人信息：

询价人：中铁高铁电气装备股份有限公司

项目地址：陕西省宝鸡市高新大道 196 号

联系人：何荣、王随龙

电话：0917-2829091

邮箱：745130961@qq.com

附件 1：设备涂装翻新清单

附件 2：询价保证金保证函

2022 年 9 月 21 日

附件 1：

设备涂装翻新清单

序号	设备名称	型号	单位	数量	颜色
1	多轴钻床	ZB5213*12/8G	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
2	铝合金切断机	CS455AL-P	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
3	钻铣床	ZX6350A	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
4	万能铣床	XA6132	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
5	数控线切割机床	FW3P	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
6	立式钻床	Z5140A	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
7	钻铣床	ZX6350A	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
8	多轴钻床	ZB5213*12/8G	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
9	半自动攻丝机	SB4016A	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
10	半自动攻丝机	SB4016A	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
11	立式加工中心	NBP-800	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
12	预弯机	/	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
13	砂轮机	/	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
14	五轨复合专机	600V	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
15	双立柱带锯机	G4250	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
16	角度带锯床	S-4633SA	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
17	汇流排端部弯头折弯机	/	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
18	钢带成型机	非标	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。

19	自动进刀钻床	JZB-5032	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
20	自动进刀钻床	JZB-5032	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
21	自动进刀钻床	JZB-5032	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
22	三轨复合机	非标	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
23	端铣专机	非标	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
24	端铣专机	非标	台	1	底座为黑灰色 RAL7021，本体信号白色 RAL9003。
25	金额合计				

填表说明：1.上表报价含 9%增值税，以上报价均取小数点后两位，小数点后第三位四舍五入。

2.各报价单位须按照以上清单序号、设备名称报价，不允许缺项。

3.设备过程中产生的耗材、人员工资等费用均由报价单位自行承担。

合价总计（人民币大写）：

服务商名称（加盖公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期：年　　月　　日

附件 2

询价保证金保证函

致中铁高铁电气装备股份有限公司：

（报价人）在中铁高铁电气装备股份有限公司组织的　　（询价编号）的　　询价项目中，向贵方提供询价保证金大写　　小写　　；询价保证金由贵司从我司的应付账款余额中冻结，询价保证金的解冻和扣除以询价文件约定为准。

单 位 名 称：_____

法 定 代表人：_____

或授权人签字：_____

日期：_____