

中铁高铁电气装备股份有限公司

锻造分厂部分设备吊装搬运就位项目采购询价书

询价编号：GTDQ-XJ-2024-0717

一、项目概况：

询价人为中铁高铁电气装备股份有限公司，单位地址为陕西省宝鸡市高新大道 196 号。因询价人锻造分厂（位于陈仓大道 35 号）部分设备需吊装、运输、就位至科技产业园（位于高新大道 369 号），特此公开询价采购此项目。

二、服务内容：

1. 按照高铁电气所提供的锻造分厂部分设备吊装、搬运、就位项目报价表（详见附件 1）提供设备吊装、搬运、就位施工服务。
2. 按照要求及时将设备吊装、搬运、就位至指定位置并服从甲方指挥，不包括设备的接电、接气及设备调试工作。
3. 乙方提供吊车、货车、叉车、坦克轮、吊具、千斤顶、枕木等吊装搬运配套工具，配备施工人员 4-5 名。为了完成工作任务，根据工作需要不限于上述配套工具、设施及人员。
4. 乙方现场作业叉车、货车及吊车等作业所需相关设备及工具到厂区后，作业区域专人引导，确保施工现场地面、柱子及门框没有损坏，确保现场作业其它人员的安全。
5. 乙方对所有参加设备吊装、搬运、就位作业施工人员进行施工工艺、施工注意事项等进行交底，所有参加施工人员均应熟悉现场、

方案要求，不盲目操作。确保所有设备从吊装、搬运及就位全过程完好无损。人员无任何安全事故。

6. 双方的的权责划分

6.1 甲方需吊装、搬运时，提前一天通知乙方以便乙方做备。

6.2 乙方按照甲方的要求，在规定的期限内，将设备吊装、搬运到甲方指定的地点就位，交予甲方确认。

6.3 乙方应保证甲方设备、人员的安全，设备无短缺、无损坏。如有损坏，由乙方在甲方规定时间范围内修复，无法修复的由乙方照价赔偿。

6.4 乙方进入甲方工厂，应遵守甲方工厂安全管理相关规定。乙方在场人员的安全由乙方负责，一切安全事故由乙方负责。

6.5 甲方将项目报价表上所列设备的吊装、搬运、就位全部承包于乙方，乙方承担在此施工期间的所有责任。

6.6 设备吊装、搬运、就位施工结束甲方验收合格后，乙方开具 6%增值税专用发票给甲方，甲方在收到票据后 60 个工作日内付清。

三、报价人技术资格、要求

1. 报价人要求

1.1 在中华人民共和国境内依法注册、具有法人资格、能独立承担民事责任。

1.2 具备合法有效的营业执照，报价人营业执照经营范围应含有装卸搬运服务，具有设备吊装、搬运、就位的能力。

1.3 财务能力要求：注册资金不少于 100 万元人民币，具有良好的财务状况。

1.4 业绩：2022 年-2023 年具有良好的该类搬运服务业绩。

1.5 履约信用良好，近年经营活动中无合同争议纠纷引起的诉讼、仲裁、违法行为记录及有关行政处罚等相关情况。

2. 报价书应提供资料

2.1 应提供公司简介、营业执照、资质、保险。

2.2 近 2 年向企业提供设备吊装搬运就位施工服务业绩履约证明，提供合同或发票影印件。

2.3 施工人员、设备等方面具有相应的能力证明。

2.4 提供此项目施工方案及保证措施。

2.5 报价表（见附件 1）。

2.6 询价保证金缴纳回单截图。

四、报价说明

1. 本次报价采用一轮报价的方式确定报价单位的最终报价。

2. 报价人须提供报价文件一份正本、一份副本。当正本与副本不一致时，以正本为准。

3. 报价单位将报价书装订成册、密封并在密封袋的封口处加盖公章，密封袋上标明询价书编号、报价单位名称、地址、联系方式。

4. 报价人有串通、提供虚假资料等行为将失去参与资格。

5. 在本询价书规定的截止时间前递交至高铁电气公司动力维修中心办公室，宝鸡市金台区卧龙寺陈仓大道 35 号。

6. 资料报送截止时间为 2024 年 7 月 22 日 16:00 时。

五、评价办法

询价工作纪律与保密要求：评价工作应遵循公平、公正、科学、择优的原则进行。

1. 询价小组

询价小组由询价人代表和专家共 5 人组成。其中询价人代表 1 人；专家评委 4 人，根据项目内容从公司指定推荐。

2. 询价保证金

为确保询价交易的有效性，报价人需向询价人缴纳询价保证金后具备参与资格。询价保证金的形式：银行汇款（应从报价人基本账户转出，并在报价资料报送截止时间前到账）。有业务往来并有应付账款的可提供询价保证金保证函，如应付账款少于询价保证金的应进行银行汇款。

报价人应按所投项目提交保证金（须注明询价书编号）。

询价保证金的金额（人民币）：100.00（大写：壹佰元整）。

保证金专用账户信息：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐 号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

3. 询价程序

3.1 本次服务采用经评审的最低投标价法确定成交人。

3.2 评审原则：询价人将按照满足设备吊装、搬运、就位需求且报价最低的原则确定成交商。询价人将对最终价格与市场行情进行比较，如本次询价结果偏离市场行情，询价人有权拒绝本次询价结果。

3.3 询价人确定成交商后，和成交商 5 个工作日内签订合同。15 个工作日内向未中标的报价人和成交商退还询价保证金。成交商无正当理由拒签合同的，询价保证金将不予退还。还将被列为中铁高铁电气装备股份有限公司不良合格供方，三年内不得参与高铁电气公司相关的投标、询价。

六、联系人信息：

询价人：中铁高铁电气装备股份有限公司

项目地址：陕西省宝鸡市金台区陈仓大道 35 号

联系人：刘伟

电话：0917-2829108

附件 1：项目报价表



附件 1:



锻造分厂部分设备吊装、搬运、就位项目报价表

序号	设备名称	单位	数量	型号	搬迁要求	金额
1	立体刀具库	台	1	HWH-200	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
2	立式加工中 心	台	3	VCN530CL	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
3	数控精雕机	台	1	JT GK-600E	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
4	数控外圆磨 床	台	1	MKS1320×5A	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
5	数控平面磨 床	台	1	SG50100CNC	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
6	数控车削自 动化生产线 (滑轮轴)	条	1	2数车+1门架机器 人	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
7	数控车削自 动化生产线 (滑轮挡块)	条	1	2数车+1门架机器 人	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
8	数控钻削自 动化生产线 (中间接头)	条	1	2立加+1关节机器 人	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
9	数控钻削自 动化生产线 (60卡子)	条	1	2立加+1关节机器 人	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
10	立式加工中 心	台	6	VCP400L	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
11	数控钻攻中 心	台	2	R450Z1	卧龙寺厂区 搬迁至科技 产业园	
费用合计						

填表说明：1. 上表报价含 6%增值税，以上报价均取小数点后两位，
小数点后第三位四舍五入。

2. 各报价单位须按照以上清单序号、设备名称报价，不允许缺项。

3. 车辆燃油、耗材、人员工资、车辆和人员保险等费用均由报价单位自行承担。

合价总计（人民币大写）：

服务商名称（加盖公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期：年 月 日