**中铁高铁电气装备股份有限公司2022年度镀锌件修挫委外加工**

**公开招标公告（二次）**

（招标编号:GTDQ-ZB-2022-071）

## 1．招标条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本次标的物的招标单位，招标项目资金来自采购单位自有资金，对镀锌件产品修锉委外加工进行公开招标。

## 2．项目概况与招标内容

**2.1项目概况：**

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道196号，采购单位注册资本贰亿捌仟贰佰壹拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元，经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备等设计、制造、销售和服务，现因生产需要，对镀锌件产品修锉委外加工进行公开招标。

**2.2招标内容：**

具体产品名称、图号/规格型号、数量等情况详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司镀锌件修挫委外加工需求一览表》。

## 3．投标人资格要求

3.1本次招标对投标人资格的基本要求：

1.具有企（事）业法人资格和独立承担民事责任的能力，能够为公司生产提供所需机械加工服务；在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标产品生产供应经验的制造商。

2.遵守国家法律法规和中铁高铁电气装备股份有限公司有关规定，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录；

4.提供的产品符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准；

5.具有完善的质量保证体系和良好的售后服务能力；

6.具有法律法规规定的其它条件。

**4．招标文件的获取**

1）、本次招标文件，由采购人通过电子邮件方式发送至报名参与的投标人。

2）、有关招标文件的答疑、澄清均以电子邮件方式发布。

3）、凡有意参加的潜在投标人，请于北京时间 2022 年 9 月 9 日16 时前将填写完整的《投标申请表》（见公告附件1）签字并加盖公章后的扫描版发送至邮箱zb@bjqcc.com。

发售招标文件的时间：2022年 9 月5 日至 2022 年9 月 9日。

投标人根据所购买包件售价，将标书费用足额汇至招标人指定账户。招标人收到汇款信息并核实后，将招标文件通过电子邮件方式发送至报名参与的投标人邮箱。

标书费采用汇款形式支付（必须由投标单位公司账户汇款，个人账户不予受理），请汇至：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐  号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

**投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号，标书费用缴纳后，我公司开具标书费收据,不提供发票。**

**5．投标文件的递交**

5.1投标文件递交的时间为：2022年9月15日9时00分至9时30分，递交投标文件的截止时间（投标截止时间，下同）为 2022年9月15日 9时30分，递交地点：将纸质版投标文件递交至中铁高铁电气装备股份有限公司门卫处。

5.2逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

5.3本次采购招标采用线下开标方式，投标人不需要现场参与开标，但要求截止递交投标文件时间前，将纸质版投标文件递交至中铁高铁电气装备股份有限公司门卫处。

**6．联系方式**

招 标 人：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：王鹏勃

电 话：0917-2829029

组织部门：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：李红林

电 话：0917-2829172

电子邮箱：zb@bjqcc.com

## 附件1

中铁高铁电气装备股份有限公司镀锌件修挫委外加工需求一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 图号/规格 | 工序 | 计量 | 预估数量 | 标书费（元） | 投标人专业资格要求 | 备注 |
| 1 | 铸锻件热镀锌修锉≥2.0Kg | 件重量≥2.0Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 600 | 500 | 1.供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具备镀锌件修挫经验的制造商；2.质量保证能力：具有完善的产品质量保证能力；服务质量符合招标人技术和质量要求；3.公司生产保证能力要求：须具备满足镀锌件修挫作业的人员；全流程生产工艺、装备必须符合国家发展政策的相关规定。4.财务能力要求：制造商注册资金不低于100万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。 |  |
| 2 | 铸锻件热镀锌修锉＜2.0Kg | 件重量＜2.0Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 5700 |  |
| 3 | 钢结构件热镀锌修锉≥10Kg | 件重量≥10Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 900 |  |
| 4 | 钢结构件热镀锌修锉＜10Kg | 件重量＜10Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 1600 |  |

**说明：**

**1.表中包含的数量是预估数量，仅做参考，不能作为最终供货数量。实际供货数量以实际订单为准。**

**2.产品交货地点：产品交货地点为招标人生产驻地，陕西省宝鸡市高新区高新大道196号，中铁高铁电气装备股份有限公司。**

## 附件2

**招标申请表**

|  |  |
| --- | --- |
| **申请单位** |  |
| **招标项目名称** |  |
| **联系人** |  | **招标编号** |  |
| **联系电话** |  | **投标内容** |  |
| **传真电话** |  | **邮 箱** |  |
| **注册资金** |  |
| **单位地址** |  |
| **申请投标范围：（注明拟投标包件号）****单位开票信息：****名 称：****纳税人识别号：****地址、 电话：****开户行及账号：****发票邮寄地址：****申请单位（章）****年 月 日** |