**中铁高铁电气装备股份有限公司**

**2021年度镀锌件修锉、整形工序委外公开竞争性谈判公告**

（谈判编号:GTDQ-TP-2021-131）

## 1．谈判条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本项目的谈判单位，谈判项目资金来自采购单位自有资金，现对2021年度镀锌件修锉、整形工序委外进行公开竞争性谈判采购。

## 2．项目概况与谈判内容

**2.1项目概况：**

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道196号，采购单位注册资本贰亿捌仟贰佰壹拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元，经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备等设计、制造、销售和服务，现因生产需要，对2021年度镀锌件修锉、整形工序委外进行谈判采购。

**2.2谈判内容：**

具体项目名称、规格型号、数量、包件划分等情况详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司2021年度镀锌件修锉、整形工序委外需求一览表》。

## 3．投标人资格要求

3.1本次谈判对投标人资格的基本要求：

1具有企（事）业法人资格和独立承担民事责任的能力，能够为公司生产提供所需机械加工服务；在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标产品生产供应经验的制造商。

2遵守国家法律法规和中铁电气化局集团、中铁电气工业公司和中铁高铁电气装备股份有限公司有关规定，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录；

4提供的产品符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准；

5具有完善的质量保证体系和良好的售后服务能力；

6具有法律法规规定的其它条件。

3.2格式要求和业绩要求，详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司2021年度镀锌件修锉、整形工序委外需求一览表》。

3.3不接受联合体投标。

3.4供应商必须保证用于本工程产品的技术完整性。

**4．谈判文件的获取**

4.1本次谈判公告在中铁高铁电气装备股份有限公司网站发布www.bjqcc.com。

4.2有关谈判文件的答疑、澄清均以电子邮件方式发布。谈判文件每套售价（见附表），招标文件售后不退，不接受个人汇款。

4.3凡有意参加的潜在投标人，请于北京时间 2021 年 6月10日 16 时前将填写完整的《谈判申请表》（见公告附件2）签字并加盖公章后的扫描版、汇款凭证扫描版发送至邮箱zb@bjqcc.com。招标管理中心接收到标书费汇款证明后，谈判文件通过电子邮件方式发送至投标单位邮箱。

发售谈判文件的时间：2021年6月7日至2021 年6月10日。

标书费采用汇款形式支付（必须由投标单位公司账户汇款，个人账户不予受理），请汇至：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐  号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

**投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号，标书费用缴纳后，我公司开具标书费收据,不提供发票。**

**5．谈判文件的递交**

5.1谈判文件递交的时间为：2021年6月18日9 时00 分至9 时30分，递交谈判文件的截止时间（投标截止时间，下同）为 2021年6月18日9时30分，递交地点：宝鸡市高新大道196号中铁高铁电气装备股份有限公司219室。

5.2逾期送达的谈判文件，招标人不予受理。

5.3本次采购谈判采用线下开标方式，投标人需按招标文件要求于开标前现场递交纸制版投标文件。

**6．联系方式**

招 标 人：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：宋军

电 话：0917-2829172

电子邮箱：zb@bjqcc.com

## 附件1

中铁高铁电气装备股份有限公司2021年度镀锌件修锉、整形工序委外需求一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 图号/规格 | 工序 | 单位 | 预估数量 | 标书费（元） | 投标人专业资格要求 | 备注 |
| 1 | 铸锻件热镀锌修锉≥2.0Kg | 件重量≥2.0Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 600.00 | 500 | 1、供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具备镀锌件修挫、人工整形作业经验的制造商；2、质量保证能力：具有完善的产品质量保证能力；服务质量符合招标人技术和质量要求；3、公司生产保证能力要求：须具备满足镀锌件修挫、人工整形作业的人员；全流程生产工艺、装备必须符合国家发展政策的相关规定。4、财务能力要求：制造商注册资金不低于100万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。 |  |
| 2 | 铸锻件热镀锌修锉＜2.0Kg | 件重量＜2.0Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 1400.00 |  |
| 3 | 钢结构件热镀锌修锉≥10Kg | 件重量≥10Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 1100.00 |  |
| 4 | 钢结构件热镀锌修锉＜10Kg | 件重量＜10Kg | 镀锌件修挫 | 吨 | 1800.00 |  |
| 5 | 钢件整形 | / | 人工整形 | 件 | 700000.00 |  |
| 6 | 电连接类整形（T2） | / | 人工整形 | 件 | 400000.00 |  |
| 7 | 吊弦类(CuNi2Si/C6161) | / | 人工整形 | 件 | 450000.00 |  |
| 8 | 其它有色件（CuNi2Si/QA19-4/6082等） | / | 人工整形 | 件 | 450000.00 |  |
|  | 合计： |  |  |  | 2004900.00 |  |  |  |

说明：

1.表中包含的数量是预估数量，仅做参考，不能作为最终供货数量。实际供货数量以实际订单为准。

2.产品交货地点：产品交货地点为招标人生产驻地，陕西省宝鸡市高新区高新大道96号，中铁高铁电气装备股份有限公司。

## 附件2

**谈判申请表**

|  |  |
| --- | --- |
| **申请单位** |  |
| **谈判项目名称** |  |
| **联系人** |  | **谈判编号** |  |
| **联系电话** |  | **投标内容** |  |
| **传真电话** |  | **邮 箱** |  |
| **注册资金** |  | **代理生产厂（如有）** |  |
| **单位地址** |  |
| **申请投标范围：（注明拟投标包件号）****单位开票信息：****名 称：****纳税人识别号：****地址、 电话：****开户行及账号：****发票邮寄地址：****申请单位（章）****年 月 日** |