

中铁高铁电气装备股份有限公司

2022 年设备维修配件框架协议公开竞争性谈判采购公告

(谈判编号:GTDQ-TP-2021-241)

1. 谈判条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本次物资的谈判单位,谈判项目资金来自采购单位自有资金,现对 2022 年设备维修配件框架协议进行公开竞争性谈判采购。

2. 项目概况与谈判内容

2.1 项目概况:

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道 196 号,采购单位注册资本贰亿捌仟贰佰壹拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元,经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备等设计、制造、销售和服务,现因生产需要,对 2022 年设备维修配件框架协议进行谈判采购。

2.2 谈判内容:

具体物资名称、规格型号、数量、包件划分等情况详见附件 1《中铁高铁电气装备股份有限公司 2022 年设备维修配件框架协议采购谈判需求一览表》。

本次采购采用公开竞争性谈判,签订框架协议的方式选定供应商,各包件最终确定 1-3 家供应商,作为中标供应商,签订框架协议,确定采购价格。

(1) 包件 1 电气配件份额分配:①当有效报价供应商数量 ≥ 3 家时,最终确定 3 家供应商,按照报价由低到高排名取前 3 位,供货比例为第 1 名供货 50%,第 2 名供货 30%,第 3 名供货 20%。②当有效报价供应商数量 ≥ 2 家 < 3 家时,最终确定 2 家供应商,供货比例为第 1 名供货 60%,第 2 名供货 40%;③当有效报价供应商数量 < 2 家时,最终确定 1 家供应商,④所有订单实际分配误差为 $\pm 5\%$ 。

(2) 包件 2 机械配件份额分配:①当有效报价供应商数量 ≥ 3 家时,最终确定 3 家供应商,按照报价由低到高排名取前 3 位,供货比例为第 1 名供货 50%,第 2 名供货 30%,第 3 名供货 20%。②当有效报价供应商数量 ≥ 2 家 < 3 家时,最终确定 2 家供应商,供货比例为第 1 名供货 60%,第 2 名供货 40%;③当有效报价供应商数量 < 2 家时,最终确定 1 家供应商,④所有订单实际分配误差为 $\pm 5\%$ 。

中标价格:以投标人中最低投标价为中标价格,其他参与订单分配的供应商需对中标价进行确认,如排名靠前的供应商不接受中标报价,取消其入围资格,后续排名依次递增。

标人资格要求

3.1 本次谈判对投标人资格的基本要求：

本次招标对投标人资格的基本要求：

1) 具有企业法人资格和独立承担民事责任的能力，能够为公司生产提供所需采购货物；在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标货物供应经验的制造商、代理商或经销商。

2) 遵守国家法律法规和高铁电气装备股份有限公司有关规定，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3) 具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录；

4) 提供的货物符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准；

5) 具有良好的质量保证和售后服务能力；

6) 具有法律法规规定的其它条件。

7) 本次招标不接受联合体投标。

4. 谈判文件的获取

4.1 本次谈判文件采用电子版方式及线下发售。

潜在投标人在线下购买谈判文件时间、地点：请凭本招标公告于北京时间 2021 年 12 月 27 日-2021 年 12 月 29 日（上午 9：00 时至 12:00 时、下午 13:30 至 16:00 时）前到中铁高铁电气装备股份有限公司（陕西省宝鸡市高新大道 196 号）购买谈判文件。

谈判文件每套售价（见附表），谈判文件售后不退，不接受现金和个人汇款。

4.2 凡有意参加的潜在投标人，请于北京时间 2021 年 12 月 29 日 16 时前将填写完整的《投标申请表》（见公告附件 2）签字并加盖公章后的扫描版、汇款凭证扫描版发送至邮箱 zb@bjqcc.com。

发售谈判文件的时间：2021 年 12 月 27 日至 2021 年 12 月 29 日。

投标人根据所购买包件售价，将标书费用足额汇至招标人指定账户。招标人收到汇款信息并核实后，谈判文件以电子邮件的方式发送至投标人邮箱并下载。

标书费采用汇款形式支付（必须由投标单位公司账户汇款，个人账户不予受理），请汇至：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐 号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号。（标书费公司可开具收据，不提供发票）

5. 谈判文件的递交

5.1 投标文件递交时间：2022 年 1 月 6 日 9 时 00 分至 9 时 30 分，

递交投标文件截止时间：（投标截止时间，下同）2022 年 1 月 6 日 9 时 30 分。

递交地点：电子版投标文件（加密）发送至邮箱 zb@bjqcc.com。

5.2 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

5.3 本次采购采用线下开标方式，投标人不需要现场参与开标，但要求截止递交投标文件时间前，将电子版投标文件（加密）发送至邮箱 zb@bjqcc.com。

6. 发布公告的媒介

本次谈判公告在中铁高铁电气装备股份有限公司网站/www.bjqcc.com/cn/发布。

7. 联系方式

招 标 人：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道 196 号

联 系 人：李红林

电 话：0917-2829172

电子邮箱：zb@bjqcc.com



附件 1

中铁高铁电气装备股份有限公司 2022 年设备维修配件框架协议采购谈判需求一览表

包件 1：电气配件竞争性谈判需求一览表



序号	类型	规格	单位	数量	用途	标准	投标人专项要求	标书费 (元)	交货时间	交货地点
1	紧固喉箍类	不锈钢丝卡	个	300	(喉箍) 紧固、锁紧软管	JBT8870-1999	1. 供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有该类货物生产供应履历的制造商、代理商或经销商。 2. 质量保证能力要求：产品符合国家标准、行业现行标准。 3. 财务能力要求：供应商注册资本不低于 30 万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税	200	按订单要求供货	交货地按订单要求执行
		不锈钢丝卡	个	500	(喉箍) 紧固、锁紧软管	JBT8870-1999				
		不锈钢丝卡	个	300	(喉箍) 紧固、锁紧软管	JBT8870-1999				
4	紧固喉箍类	不锈钢丝卡	个	300	(喉箍) 紧固、锁紧软管	JBT8870-1999				
5		中频炉管	根	30	(碳化硅炉管) 用于中频感应炉承载高温锻件	GB/T2480-2008				
6		中频炉管	根	40	(碳化硅炉管) 用于中频感应炉承载高温锻件	GB/T2480-2008				
7	工业炉管类	中频炉管	根	20	(碳化硅炉管) 用于中频感应炉承载高温锻件	GB/T2480-2008				
8		中频炉管	根	20	(碳化硅炉管) 用于中频感应炉承载高温锻件	GB/T2480-2008				
9		中频炉管	根	10	(碳化硅炉管) 用于中频感应炉承载高温锻件	GB/T2480-2008				
10	照明灯具类	LED 灯管	根	100	办公室照明	GB7000.1-2015				
11		灯架	个	50	办公室照明	GB7000.1-2015				
12		灯架	个	30	办公室照明	GB7000.1-2015				
13		节能灯	个	50	车间、厂区照明	GB7000.1-2015				
14		LED 吊灯	套	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015				

15	LED 投光灯	200W 佛山	个	50	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	<p>人，具有良好的社会信誉和财务状况。</p> <p>4. 供货业绩： 2019 年-2020 年具有良好的该类货物供货业绩（提供供货合同或发票复印件，原件备查）。</p>
16	LED 投光灯	100W 佛山	个	50	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
17	LED 灯贴	12w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
18	LED 灯贴	18w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
19	LED 灯贴	20w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
20	LED 灯贴	24w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
21	LED 灯贴	36w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
22	LED 吸顶灯	36w 佛山	个	20	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
23	LED 球灯	5W 佛山	个	100	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
24	LED 球灯	8W 佛山	个	100	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
25	LED 球灯	18W 佛山	个	100	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
26	LED 球灯	20W 佛山	个	100	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
27	LED 球灯	40W 佛山	个	100	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
28	LED 射灯	200w	个	50	车间、厂区照明	GB7000.1-2015	
29	瓷灯头	吊灯	个	50	承载固定吊灯	GB7000.1-2015	
30	铜开口鼻	150	个	100	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	
31	铜开口鼻	100	个	300	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	
32	铜开口鼻	80	个	100	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	
33	铜开口鼻	60	个	100	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	
34	铜鼻子	240	个	20	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	
35	铜鼻子	185	个	20	(接线端子) 使电缆与设备连接更牢固	GB/T14315-2008	

36	铜鼻子	120	个	20	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
37	铜鼻子	95	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
38	铜鼻子	70	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
39	铜鼻子	50	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
40	铜鼻子	35	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
41	铜鼻子	16	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
42	铜铝鼻	240	个	20	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
43	铜铝鼻	120	个	20	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
44	不锈钢鼻子	OT6-10	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
45	不锈钢鼻子	OT6-6	个	50	(接线端子) 使电缆与设备 连接更牢固	GB/T14315-2008	8
46	公牛插板	四位带开关	个	100	工作生活用电	GB 2099.1-2008	
47	插座	明装三孔 16A (正泰)	个	50	工作生活用电	GB 2099.1-2008	
48	插座	暗装三孔 16A (正泰)	个	50	工作生活用电	GB 2099.1-2008	

49	插座	明装五孔 10A (正泰)	个	50	工作生活用电	GB 2099.1-2008
50	插座	暗装五孔 10A (正泰)	个	50	工作生活用电	GB 2099.1-2008
51	插座	明装十五孔 (正泰)	个	50	工作生活用电	GB 2099.1-2008
52	开关	明装单开 (正泰)	个	30	工作生活用电	GB 2099.1-2008
53	开关	明装双开 (正泰)	个	30	工作生活用电	GB 2099.1-2008
54	插头	二插公牛	个	100	工作生活用电	GB 2099.1-2008
55	插头	三插公牛	个	100	工作生活用电	GB 2099.1-2008
56	天车手柄	F24-12D	套	5	控制天车	GB14048
57	光电开关	E3T-ST14 2M (欧姆龙)	套	5	控制开关类配件 (见具体型号)	JBT 6475-1992
58	光电开关	E3C-1 2M (欧姆龙)	套	5	控制开关类配件 (见具体型号)	JBT 6475-1992
59	十字开关	XCKVR54DIH29 (施耐德)	个	5	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
60	交流接触器	NXC-630 (正泰)	个	2	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
61	交流接触器	NXC-150 (正泰)	个	10	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
62	交流接触器	NXC-100 (正泰)	个	10	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048

63	交流接触器	NXC-80 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
64	交流接触器	NXC-65 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
65	交流接触器	NXC-50 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
66	交流接触器	NXC-32 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
67	交流接触器	NXC-20 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
68	交流接触器	NXC-18 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
69	交流接触器	NXC-12 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
70	交流接触器	NXC-09 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
71	行程开关	WILCA2-WITH-PARTS (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
72	行程开关	YBLX-19/121 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
73	行程开关	YBLX-19/001 (正泰)	个	20	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
74	刀闸开关	HD13BX-1000/31 (德力西)	个	10	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
75	按钮开关	NP2-2 位自锁 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
76	按钮开关	NP2-3 位自锁 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048

77	按钮开关	NP2-2 位复位 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
78	按钮开关	NP2-3 位复位 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
79	按钮触点	NP2 常开 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
80	按钮触点	NP2 常闭 (正泰)	个	50	控制开关类配件 (见具体型号)	GB14048
81	急停按钮	蘑菇头钮 (正泰)	个	30	用于生产设备紧急停止	GB16754-2008
82	急停按钮	蘑菇头自锁钮 (正泰)	个	30	用于生产设备紧急停止	GB16754-2008
83	金属软管	16	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
84	金属软管	20	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
85	金属软管	25	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
86	金属软管	32	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
87	金属软管	40	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
88	金属软管	50	米	500	电线电缆穿线	GBT 14525-2010
89	PVC 线管	20	根	100	电线电缆穿线	JG3050
90	PVC 线管	25	根	100	电线电缆穿线	JG3050
91	PVC 线管	32	根	100	电线电缆穿线	JG3050
92	PVC 线管	40	根	100	电线电缆穿线	JG3050

93		PVC 线管	50	根	100	电线电缆穿线	JG3050
94		PVC 线管	70	根	100	电线电缆穿线	JG3050
95		编织导线	SB360	米	200	低压铸机加热棒接线连接	GB/T5023-2008
96		电线	BVR-1	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
97		电线	BVR-1.5	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
98		电线	BVR-2.5	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
99		电线	BVR-4	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
100		电线	BVR-6	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
101		电线	BVR-10	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
102		电线	BVR-16	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
103		电线	BVR-25	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
104		电线	BVR-35	米	1000	接线连接	GB/T5023-2008
105		电线	BV-16	米	500	接线连接	GB/T5023-2008
106		电线	BV-25	米	500	接线连接	GB/T5023-2008
107		电线	BV-35	米	500	接线连接	GB/T5023-2008
108		电缆线	YZ-3x2.5+1	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
109		电缆线	YZ-3x1.5+1	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
110		电缆线	YZ-3x4+1	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
111		电缆线	YZ-3x6+1	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
112		电缆线	YZ-3x10+1	米	200	接线连接	GB/T5023-2008
113		电缆线	YZ-3x16+1	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
114		电缆线	YZ-2x1.5	盘	10	接线连接	GB/T5023-2008
115		电缆线	YZ-3x1.5	盘	5	接线连接	GB/T5023-2008
116		铜护套线	3x1.5	盘	5	接线连接	GB/T5023-2008
117		铜护套线	3x2.5	盘	5	接线连接	GB/T5023-2008

电线电缆类

118	断路器	NXB-1P/3A (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
119	断路器	NXB-1P/5A (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
120	断路器	NXB-1P/10A (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
121	断路器	NXB-2P/10A (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
122	断路器	NXB-2P/20A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
123	断路器	NXB-2P/32A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
124	断路器	NXB-2P/40A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
125	断路器	NXB-2P/100A (正泰)	个	30	关合、承载和开断电路	GB11022
126	断路器	NXB-3P/20A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
127	断路器	NXB-3P/32A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
128	断路器	NXB-3P/40A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
129	断路器	NXB-3P/63A (正泰)	个	50	关合、承载和开断电路	GB11022
130	断路器	NM1-63 (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
131	断路器	NM1-125 (正泰)	个	20	关合、承载和开断电路	GB11022
132	断路器	NM1/150 (正泰)	个	10	关合、承载和开断电路	GB11022
133	断路器	NM1/250 (正泰)	个	10	关合、承载和开断电路	GB11022
134	断路器	NM1/400 (正泰)	个	5	关合、承载和开断电路	GB11022
135	断路器	NM1/630 (正泰)	个	5	关合、承载和开断电路	GB11022
136	漏电断路器	NXBLE-1P/10A (正泰)	个	30	关合、承载和开断电路	GB11022
137	漏电断路器	NXBLE-1P/32A (正泰)	个	30	关合、承载和开断电路	GB11022
138	漏电断路器	NXBLE-3P/40A (正泰)	个	30	关合、承载和开断电路	GB11022

断路器类

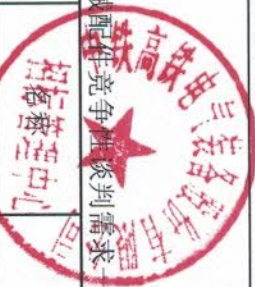
139	漏电断路器	NXBLE-3P/63A (正泰)	个	30	关合、承载和开断电路	GB11022			
140	辅助触头	AX-X1 (正泰)	个	30	与断路器组合使用以满足功能要求	GB11022			
141	辅助触头	AL-X1 (正泰)	个	30	与断路器组合使用以满足功能要求	GB11022			
142	辅助触头	F4-11 (正泰)	个	50	与断路器组合使用以满足功能要求	GB11022			
143	配电箱	300*400	个	20	承载、保护、容纳空开等配电设备	GB50303-2015			
144	配电箱	400*500	个	20	承载、保护、容纳空开等配电设备	GB50303-2015			
145	配电箱	500*600	个	10	承载、保护、容纳空开等配电设备	GB50303-2015			
146	配电箱	pz30-4	个	10	承载、保护、容纳空开等配电设备	GB50303-2015			
147	PVC 电气绝缘胶布	九头鸟, 20mm	卷	300	电工作业胶布	GB/T 20631.1-2006			
148	高温电气绝缘胶布	20mm	卷	100	高温环境电工作业胶布	GB/T 20631.1-2006			
149	碳刷	10*6	个	50	用于手持电动工具	IEC 60276:2018			
150	镀锌专用振动器	2.2KW	台	5	热镀锌振动器	GB14711			
151	脚踏开关	LTH1/6	个	25	踩踏控制设备启停	GB14048			
152	除垢剂 (草酸)	绿伞 900ml	瓶	30	清除管路水垢	GB-T 1626-2008			

说明：1、上表内数量为我公司暂估数量，具体数量以中标后每次下达的订单数量为准。

2、各投标单位必须按照以上清单序号、物资名称、规格型号、数量报价，不得对表内的项目拆分、合并。

中铁高铁电气装备股份有限公司物资采购计划一览表

包件 2：机械配件竞争性谈判需求一览表



包件号	序号	类型	规格	单位	数量	用途	标准	投标人专项资格要求	标书费 (元)	交货时间	交货地点
02 包机械配件	1	齿轮	I 轴 39 齿	个	5	AX6132 万能铣床	GB/T 3374-1992	1. 供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有该类货物生产供应履历的制造商、代理商或经销商。 2. 质量保证能力要求：产品符合国家、行业现行标准。 3. 财务能力要求：供应商注册资金不低于 30 万元人民币，经税务部门注册	200	按订单要求供货	交货地按订单要求执行
	2	齿轮	II 轴 三联	套	5	AX6132 万能铣床	GB/T 3374-1992				
	3	齿轮	VI 轴 17 齿	个	5	Z5140 立式钻床	GB/T 3374-1992				
	4	齿轮	VII 轴 38 齿	个	5	Z5140 立式钻床	GB/T 3374-1992				
	5	抽芯铆钉 (铝)	5*20	盒	5	除尘滤网	GB/T 3098.19-2004				
	6	弹性吊带	10T10M	根	4	设备吊装	GB/T 35975-2018				
	7	电磁阀 (气动)	220-10	台	10	80T 冲床	GB/T 4213-2008				
	8	电磁阀 (气动)	320-10	台	10	制芯机	GB/T 4213-2008				
	9	电磁阀 (气动)	410-15	套	10	抛丸机	GB/T 4213-2008				
	10	电磁阀 (气动)	4A-220	台	10	WF458B 大低压	GB/T 4213-2008				
	11	电磁阀 (气动)	4V-410	台	10	制芯机	GB/T 4213-2008				
	12	电磁阀 (液压)	K2315D-L	台	10	160T 油压机	JB/T 10373-2014				
	13	电磁阀 (液压)	VF30*AO24V	台	10	低压铸机	JB/T 10373-2014				
	14	电磁阀 (液压)	DSG-01-2B2-D24-50 (YUKEN)	台	6	铸造 458 低压铸机	GB/T 4213-2008				
	15	电磁阀 (液压)	DSG-01-3C2-D24-50 (YUKEN)	台	6	铸造 458 低压铸机	GB/T 4213-2008				
	16	电磁阀 (液压)	DSG-03-3C2-D24-50 (YUKEN)	台	6	铸造 458 低压铸机	GB/T 4213-2008				
	17	电磁阀 (液压)	DSG-03-3C4-D24-50 (YUKEN)	台	6	铸造 458 低压铸机	JB/T 10373-2014				

18	电磁阀（液压）	4WE10Y31B/CW220-50 N9Z5L	套	6	实验中心疲劳实验机	JB/T 10373-2014	<p>登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。</p> <p>4. 供货业绩： 2019 年-2020 年具有良好的该类货物供货业绩（提供供货合同或发票复印件，原件备查）。</p>
19	电磁阀（液压）	DBW20B-1-50B/31560 G24N9Z5L	套	6	实验中心疲劳实验机	JB/T 10373-2014	
20	塑料球阀	DN32	个	20	钢结构防腐酸处理管道	GB/T 37842-2019	
21	塑料球阀	50	个	20	钢结构防腐酸处理	GB/T 37842-2019	
22	钢丝绳（黑件）	Ø12	米	100	5T 天车葫芦	GB/T 20118-2017	
23	钢丝绳（黑件）	Ø8	米	100	1T 电动葫芦	GB/T 20118-2017	
24	滚珠丝杠	X 轴/1650	套	3	AX6132 万能铣床	GB/T 17587-2017	
25	环保除尘风管	Ø160	米	100	移动除尘设备吸气臂	JG/T 258-2018	
26	果壳活性炭	4-8mm	袋	10	环保设备光氧净化	GB/T 30202-2013	
27	减震垫铁	160	块	20	机床地脚	JB/T 8775-1998	
28	减震垫铁	200	块	20	机床地脚	JB/T 8775-1998	
29	高压风管	Ø6	盘	20	气动设备连接	GB/T 2351-2005	
30	高压风管	Ø8	盘	20	气动设备连接	GB/T 2351-2005	
31	高压风管	Ø10	盘	20	气动设备连接	GB/T 2351-2005	
32	高压风管	Ø12	盘	20	气动设备连接	GB/T 2351-2005	
33	快插直通（高压风管）	10*10	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017	
34	快插直通（高压风管）	10*6	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017	
35	快插直通（高压风管）	10*8	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017	

36	快插直通（高压风管）	12*8	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
37	快插直通（高压风管）	12*10	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
38	快插直通（高压风管）	12*12	个	50	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
39	快插直通（高压风管）	16*12	个	20	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
40	快插直通（高压风管）	16*8	个	20	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
41	快插直通（高压风管）	6*6	个	20	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
42	快插直通（高压风管）	8*6	个	20	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
43	快插直通（高压风管）	8*8	个	20	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
44	快速接头（高压风管）	06	个	100	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
45	快速接头（高压风管）	08	个	100	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
46	快速接头（高压风管）	010	个	100	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
47	快速接头（高压风管）	012	个	100	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
48	快速接头（高压风管）	016	个	100	气动设备连接件	GB/T 33636-2017
49	离合器总成	24V/快速常速	套	6	AX6132 万能铣床	JB/T 1648-2015

50	螺母（黑件）	04	个	100	维修用料	GB/T 16938-2008
51	螺母（黑件）	05	个	100	维修用料	GB/T 16938-2008
52	螺母（黑件）	06	个	100	维修用料	GB/T 16938-2008
53	螺母（黑件）	08	个	100	维修用料	GB/T 16938-2008
54	螺栓/沉头（黑件）	12*30	个	50	维修用料	GB/T 11-2013
55	螺栓/沉头（黑件）	4*10	个	50	维修用料	GB/T 11-2013
56	螺栓/内六方（黑件）	10*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
57	螺栓/内六方（黑件）	10*20/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
58	螺栓/内六方（黑件）	10*35/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
59	螺栓/内六方（黑件）	12*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
60	螺栓/内六方（黑件）	12*130/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
61	螺栓/内六方（黑件）	12*55/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
62	螺栓/内六方（黑件）	12*60/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
63	螺栓/内六方（黑件）	16*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
64	螺栓/内六方（黑件）	16*50/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
65	螺栓/内六方	16*70/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016

紧固件类

66	螺栓/内六方 (黑件)	16*80/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
67	螺栓/内六方 (黑件)	20*60/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
68	螺栓/内六方 (黑件)	20*70/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
69	螺栓/内六方 (黑件)	22*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
70	螺栓/内六方 (黑件)	24*50/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
71	螺栓/内六方 (黑件)	30*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
72	螺栓/外六方 (黑件)	10*100/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
73	螺栓/外六方 (黑件)	10*50/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
74	螺栓/外六方 (黑件)	12*100/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
75	螺栓/外六方 (黑件)	14*100/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
76	螺栓/外六方 (黑件)	14*50/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
77	螺栓/外六方 (黑件)	16*100/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
78	螺栓/外六方 (黑件)	16*35/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016

79	螺栓/外六方 (黑件)	16*50/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
80	螺栓/外六方 (黑件)	16*70/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
81	螺栓/外六方 (黑件)	20*100/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
82	螺栓/外六方 (黑件)	3*20/8.8 级	个	100	维修用料	GB/T 5782-2016
83	螺栓/外六方 (黑件)	4*20/8.8 级	个	200	维修用料	GB/T 5782-2016
84	螺栓/外六方 (黑件)	4*50/8.8 级	个	100	维修用料	GB/T 5782-2016
85	螺栓/外六方 (黑件)	5*40/8.8 级	个	100	维修用料	GB/T 5782-2016
86	螺栓/外六方 (黑件)	6*10/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
87	螺栓/外六方 (黑件)	6*30/8.8 级	个	50	维修用料	GB/T 5782-2016
88	螺栓/外六方 (黑件)	8*100/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
89	螺栓/外六方 (黑件)	8*50/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
90	螺栓/外六方 (黑件)	8*80/8.8 级	个	20	维修用料	GB/T 5782-2016
91	螺栓松动剂	三和	瓶	100	维修用料	Q/SHKJ 006
92	滤芯 (环保除 尘)	320*100	个	30	移动式烟尘净化器	JB/T 10341-2014

--	--	--	--	--	--	--

93	类	滤芯（环保除尘）	320*600	个	30	高负压烟尘净化器	JB/T 10341-2014
94		滤芯（环保除尘）	320*660	个	30	集中式焊烟除尘系统	JB/T 10341-2014
95		滤芯（油）	3/4, 90	个	30	J348B 铸机液压站	GB/T 20080-2017
96		滤芯（油）	380*144*32	个	30	FW3P 电火花	JB/T 7218-2004
97		密封胶	卡夫特 K586	盒	50	机床密封	Q/HDYK 03-2018
98		密封胶	兄弟 AB 胶	管	50	机床密封	Q/HDYK 03-2018
99		密封圈（O型丁腈橡胶）	150*5.7	个	50	低压铸机主缸	HG/T 2021-2014
100		密封圈（O型丁腈橡胶）	16*2	个	50	电磁阀座	HG/T 2579-2008
101		密封圈（O型丁腈橡胶）	20*3	个	50	电磁阀座	HG/T 2579-2008
102	密封类	密封圈（O型丁腈橡胶）	200*5.7	个	50	液压剪板机	HG/T 2579-2008
103		密封圈（O型丁腈橡胶）	220*8.6	个	50	液压剪板机	HG/T 2579-2008
104		密封圈（O型丁腈橡胶）	40*3.5	个	50	低压铸机边缸	HG/T 2021-2014
105		密封圈（O型丁腈橡胶）	44*3	个	50	低压铸机边缸	HG/T 2021-2014
106		密封圈（O型丁腈橡胶）	48*3.5	个	50	低压铸机边缸	HG/T 2021-2014
107		密封圈（O型丁腈橡胶）	65*2	个	50	抛丸机气缸	HG/T 2579-2008
108		密封圈（O型丁腈橡胶）	80*5	个	50	重力铸机主缸	HG/T 2021-2014

	腈橡胶)								
109	密封圈 (O 型丁腈橡胶)	80*6	个	50	重力铸机主缸	HG/T 2021-2014			
110	密封圈 (U 型聚氨酯)	100*80*10	个	50	低压铸机主缸	GB/T 15325-1994			
111	密封圈 (U 型聚氨酯)	100*90*8	个	50	低压铸机主缸	GB/T 15325-1994			
112	密封圈 (U 型聚氨酯)	18*26*6	个	50	感应炉上料气缸	GB/T 15325-1994			
113	密封圈 (U 型聚氨酯)	30*40*6	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
114	密封圈 (U 型聚氨酯)	40*30*6	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
115	密封圈 (U 型聚氨酯)	40*32*3	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
116	密封圈 (U 型聚氨酯)	40*48*6	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
117	密封圈 (U 型聚氨酯)	45*53*6.5	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
118	密封圈 (U 型聚氨酯)	45*55*6	个	50	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994			
119	密封圈 (U 型聚氨酯)	90*120*15	个	30	低压铸机主缸	GB/T 15325-1994			
120	密封圈 (U 型聚氨酯)	DHD40	个	30	低压铸机边缸	GB/T 6578-2008			
121	密封圈 (U 型聚氨酯)	FA40	个	30	低压铸机边缸	GB/T 6578-2008			

122	密封圈 (U 型聚 氨酯)	UH40*50*6	个	30	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994
123	密封圈 (U 型聚 氨酯)	UHS45A	个	30	低压铸机边缸	GB/T 6578-2008
124	密封圈 (U 型聚 氨酯)	UN40*48*6	个	30	低压铸机边缸	GB/T 15325-1994
125	密封圈	UHS112	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
126	密封圈	UHS70*80*6	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
127	密封圈	UHS110*124*10	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
128	密封圈	UHS85*100*9	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
129	密封圈	UHS110*125*9	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
130	密封圈	UN112	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
131	密封圈	UN70*80*6	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
132	密封圈	UN28*35*5.5	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
133	密封圈	USH80	个	30	铸造低压主机油缸	GB/T 15325-1994
134	密封圈	YXD200	个	30	铸造垂直制芯机气 缸	GB/T 15325-1994
135	密封圈	YD63	个	30	铸造垂直制芯机气 缸	GB/T 15325-1994
136	密封圈	ZHM50	个	30	铸造垂直制芯机气 缸	GB/T 15325-1994
137	密封圈	USH40	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
138	密封圈	DHS45	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
139	密封圈	DHS70*80*6	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
140	密封圈	FA45*57*9	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994
141	密封圈	IDU45*53*10	个	30	铸造低压铸机	GB/T 15325-1994

142	皮带	3V710	条	30	SA37 空压机	GB/T 25511-2010
143	皮带	450-5W	条	30	数控车床主轴	GB/T 25511-2010
144	皮带	A762	条	30	多轴钻	GB/T 25511-2010
145	皮带	B1956	条	30	套丝机	GB/T 25511-2010
146	皮带	B2184	条	30	带锯床	GB/T 25511-2010
147	皮带	B2710	条	30	普通车床	GB/T 25511-2010
148	皮带	A1000	条	30	铸造吊钩抛丸机	GB/T 25511-2010
149	皮带	B2108	条	30	锻造普通车床	GB/T 25511-2010
150	皮带	B2845	条	30	钢结构防腐除尘风机	GB/T 25511-2010
151	皮带	B965H	条	30	钢构钻床	GB/T 25511-2010
152	皮带	2438H	条	30	钢构抛丸机	GB/T 25511-2010
153	皮带	C2438	条	30	铸造抛丸机	GB/T 25511-2010
154	皮带	A-38	条	30	紧固件螺母机	GB/T 25511-2010
155	皮带	1245	条	30	锻造台钻	GB/T 25511-2010
156	皮带	A710	条	30	城铁钻床	GB/T 25511-2010
157	皮带	A610	条	30	城铁钻床	GB/T 25511-2010
158	液泵	A56-F-R-01-H-K-32 (日本油研)	台	5	铸造低压铸机	GBT23253-2009
159	塑料水泵	50 自吸	台	5	钢结构防腐酸处理	GB3216-1989
160	柱塞泵	63MWCY14-1B	台	5	钢构油压机	QB/T3670-1999
161	气动隔膜泵	DB-50	台	5	防腐镀锌处理	JB/T 8697-2014
162	清洗剂	三和	瓶	300	维修用料	Q/SHKJ 005
163	生胶带	大	卷	50	维修用料	QB/T 4008-2010
164	生料带	小	卷	100	维修用料	QB/T 4008-2010

机床传动类

165	塑料泵	D50	台	5	防腐镀锌处理	JB/T 8688-2013
166	天车导绳器	1吨	套	10	吊钩抛丸机电葫芦	GB/T 12602-2020
167	天车导绳器	5吨	套	10	5T天车葫芦	GB/T 12602-2020
168	天车挂钩	2吨	个	5	吊钩抛丸机电葫芦	GB/T 10051-2010
169	消声器(铜)	Ø4	个	15	制芯机电磁阀	JB/T 12705-2016
170	液玉千斤顶	10吨	个	3	维修工具	GB/T 27697-2011
171	液玉千斤顶	50吨	个	3	维修工具	GB/T 27697-2011
172	油水分离器	AFC3000	套	5	160T冲床	GB/T 20081.1-2006
173	油水分离器	AFR4000	套	5	1000吨锻机	GB/T 20081.1-2006
174	油水过滤器	FR2000	套	5	制芯机	GB/T 20081.1-2006
175	轴承	608	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002
176	轴承	627	套	30	万能铣床	GB-T 308-2002
177	轴承	629	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002
178	轴承	3207	套	30	立式钻床	GB-T 308-2002
179	轴承	51104	套	30	带锯床	GB-T 308-2002
180	轴承	51110	套	30	城铁钢带成型机	GB-T 308-2002
181	轴承	6001	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002
182	轴承	6002	套	30	带锯床	GB-T 308-2002
183	轴承	6003	套	30	城铁自动进刀钻床	GB-T 308-2002
184	轴承	6004	套	30	加工中心	GB-T 308-2002
185	轴承	6022	套	30	带锯床	GB-T 308-2002
186	轴承	6132	套	30	加工中心	GB-T 308-2002
187	轴承	6203	套	30	城铁自动进刀钻床	GB-T 308-2002
188	轴承	6204	套	30	普通车床	GB-T 308-2002
189	轴承	6205	套	30	低压铸机	GB-T 308-2002

190	轴承	6207	套	30	铸造燃气炉	GB-T 308-2002		
191	轴承	6208	套	30	燃气炉	GB-T 308-2002		
192	轴承	6307	套	30	抛丸机	GB-T 308-2002		
193	轴承	6309	套	30	制芯机	GB-T 308-2002		
194	轴承	6310	套	30	天车	GB-T 308-2002		
195	轴承	6900	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
196	轴承	6906	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
197	轴承	6912	套	30	天车	GB-T 308-2002		
198	轴承	16005	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
199	轴承	22211	套	30	天车	GB-T 4661-2002		
200	轴承	22217	套	30	钢带成型机	GB-T 4661-2002		
201	轴承	30207	套	30	160 冲床	GB-T 4661-2002		
202	轴承	30208	套	30	160 冲床	GB-T 4661-2002		
203	轴承	30212	套	30	带锯床	GB-T 4661-2002		
204	轴承	32008	套	30	低压铸机	GB-T 4661-2002		
205	轴承	51101	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
206	轴承	51200	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
207	轴承	61801	套	30	多轴钻	GB-T 308-2002		
208	轴承	6801Z	套	30	带锯床	GB-T 308-2002		
209	轴承	RNU217M	套	30	钢带成型机	GB-T 4661-2002		

说明：1、上表内数量为我公司暂估数量，具体数量以中标后每次下达的订单数量为准。

2、各投标单位必须按照以上清单序号、物资名称、规格型号、数量报价，不得对表内的项目拆分、合并。

申请单位 年月日 申请单位(章)			单位开票信息: 名称: 纳税人识别号: 地址、电话: 开户行及账号: 发票邮寄地址:	
申请投标范围:(注明拟投标包件号)				
单位地址				
注册资金		代理生产厂 (如有)		
传真电话		邮箱		
联系电话		投标内容		
联系人		谈判编号		
谈判项目名称				
申请单位				

谈判申请表

附件 2