**中铁高铁电气装备股份有限公司**

**2022年设备维修配件框架协议公开竞争性谈判采购公告**

（谈判编号:GTDQ-TP-2021-241）

## 1．谈判条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本次物资的谈判单位，谈判项目资金来自采购单位自有资金，现对2022年设备维修配件框架协议进行公开竞争性谈判采购。

## 2．项目概况与谈判内容

**2.1项目概况：**

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道196号，采购单位注册资本贰亿捌仟贰佰壹拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元，经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备等设计、制造、销售和服务，现因生产需要，对2022年设备维修配件框架协议进行谈判采购。

**2.2谈判内容：**

具体物资名称、规格型号、数量、包件划分等情况详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司2022年设备维修配件框架协议采购谈判需求一览表》。

本次采购采用公开竞争性谈判，签订框架协议的方式选定供应商，各包件最终确定1-3家供应商，作为中标供应商，签订框架协议，确定采购价格。

（1）包件1电气配件份额分配：①当有效报价供应商数量≥3家时，最终确定3家供应商，按照报价由低到高排名取前3位，供货比例为第1名供货50%，第2名供货30%，第3名供货20%。②当有效报价供应商数量≥2家＜3家时，最终确定2家供应商，供货比例为第1名供货60%，第2名供货40%；③当有效报价供应商数量＜2家时，最终确定1家供应商，④所有订单实际分配误差为±5%。

（2）包件2机械配件份额分配：①当有效报价供应商数量≥3家时，最终确定3家供应商，按照报价由低到高排名取前3位，供货比例为第1名供货50%，第2名供货30%，第3名供货20%。②当有效报价供应商数量≥2家＜3家时，最终确定2家供应商，供货比例为第1名供货60%，第2名供货40%；③当有效报价供应商数量＜2家时，最终确定1家供应商，④所有订单实际分配误差为±5%。

中标价格：以投标人中最低投标价为中标价格，其他参与订单分配的供应商需对中标价进行确认，如排名靠前的供应商不接受中标报价，取消其入围资格，后续排名依次递增。3．投标人资格要求

3.1本次谈判对投标人资格的基本要求：

本次招标对投标人资格的基本要求：

1）具有企业法人资格和独立承担民事责任的能力，能够为公司生产提供所需采购货物；在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标货物供应经验的制造商、代理商或经销商。

2）遵守国家法律法规和中铁高铁电气装备股份有限公司有关规定，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3）具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录；

4）提供的货物符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准；

5）具有良好的质量保证和售后服务能力；

6）具有法律法规规定的其它条件。

7）本次招标不接受联合体投标。

**4．谈判文件的获取**

4.1本次谈判文件采用电子版方式及线下发售。

潜在投标人在线下购买谈判文件时间、地点：请凭本招标公告于北京时间 2021 年 12月27日-2021年12月29日（上午9：00时至12:00时、下午13:30至16:00时）前到中铁高铁电气装备股份有限公司（陕西省宝鸡市高新大道196号）购买谈判文件。

谈判文件每套售价（见附表），谈判文件售后不退，不接受现金和个人汇款。

4.2凡有意参加的潜在投标人，请于北京时间 2021年 12月 29 日 16 时前将填写完整的《投标申请表》（见公告附件2）签字并加盖公章后的扫描版、汇款凭证扫描版发送至邮箱zb@bjqcc.com。

发售谈判文件的时间：2021年12月27日 至 2021 年12月 29日。

投标人根据所购买包件售价，将标书费用足额汇至招标人指定账户。招标人收到汇款信息并核实后，谈判文件以电子邮件的方式发送至投标人邮箱并下载。

标书费采用汇款形式支付（必须由投标单位公司账户汇款，个人账户不予受理），请汇至：

开户名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

帐  号：6100 1628 7080 5000 0037

开户银行：建行宝鸡金台区支行

**投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号。(标书费公司可开具收据，不提供发票)**

**5．谈判文件的递交**

5.1投标文件递交时间：2022年 1月6 日 9 时 00分至 9 时 30分，

递交投标文件截止时间：（投标截止时间，下同）2022年 1月6日 9 时 30分。

递交地点：电子版投标文件（加密）发送至邮箱zb@bjqcc.com。

5.2逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

5.3本次采购采用线下开标方式，投标人不需要现场参与开标，但要求截止递交投标文件时间前，将电子版投标文件（加密）发送至邮箱zb@bjqcc.com。

**6．发布公告的媒介**

本次谈判公告在中铁高铁电气装备股份有限公司网站/www.bjqcc.com/cn/发布。

**7．联系方式**

招 标 人：中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址：陕西省宝鸡市高新大道196号

联 系 人：李红林

电 话：0917-2829172

电子邮箱：[zb@bjqcc.com](mailto:zb@bjqcc.com)

## 附件1

中铁高铁电气装备股份有限公司2022年设备维修配件框架协议采购谈判需求一览表

包件1：电气配件竞争性谈判需求一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 包件号 | 序号 | 类型 | 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 用途 | 标准 | 投标人专项资格要求 | 标书费（元） | 交货时间 | 交货地点 |
| 01包电气配件 | 1 | 紧固喉箍类 | 不锈钢丝卡 | &16 | 个 | 300 | （喉箍）紧固、锁紧软硬管 | JBT8870-1999 | 1.供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有该类货物生产供应履历的制造商、代理商或经销商。  2.质量保证能力要求：产品符合国家、行业现行标准。  3.财务能力要求：供应商注册资金不低于30万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。  4.供货业绩：2019年-2020年具有良好的该类货物供货业绩（提供供货合同或发票复印件，原件备查）。 | 200 | 按订单要求供货 | 交货地按订单要求执行 |
| 2 | 不锈钢丝卡 | &19 | 个 | 500 | （喉箍）紧固、锁紧软硬管 | JBT8870-1999 |
| 3 | 不锈钢丝卡 | &25 | 个 | 300 | （喉箍）紧固、锁紧软硬管 | JBT8870-1999 |
| 4 | 不锈钢丝卡 | &45 | 个 | 300 | （喉箍）紧固、锁紧软硬管 | JBT8870-1999 |
| 5 | 工业炉管类 | 中频炉管 | 内径30（1M） | 根 | 30 | （碳化硅炉管）用于中频感应炉承载高温锻件 | GB/T2480-2008 |
| 6 | 中频炉管 | 内径40（1M） | 根 | 40 | （碳化硅炉管）用于中频感应炉承载高温锻件 | GB/T2480-2008 |
| 7 | 中频炉管 | 内径50（1.5M） | 根 | 20 | （碳化硅炉管）用于中频感应炉承载高温锻件 | GB/T2480-2008 |
| 8 | 中频炉管 | 内径60（1.5M） | 根 | 20 | （碳化硅炉管）用于中频感应炉承载高温锻件 | GB/T2480-2008 |
| 9 | 中频炉管 | 内径90（1.5M） | 根 | 10 | （碳化硅炉管）用于中频感应炉承载高温锻件 | GB/T2480-2008 |
| 10 | 照明灯具类 | LED灯管 | 1.2M，16W,佛山 | 根 | 100 | 办公室照明 | GB7000.1-2015 |
| 11 | 灯架 | 适用1.2m灯管，单管 | 个 | 50 | 办公室照明 | GB7000.1-2015 |
| 12 | 灯架 | 适用1.2m灯管，双管 | 个 | 30 | 办公室照明 | GB7000.1-2015 |
| 13 | 节能灯 | 13W，佛山 | 个 | 50 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 14 | LED吊灯 | 150W佛山 | 套 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 15 | LED投光灯 | 200W佛山 | 个 | 50 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 16 | LED投光灯 | 100W佛山 | 个 | 50 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 17 | LED灯贴 | 12w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 18 | LED灯贴 | 18w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 19 | LED灯贴 | 20w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 20 | LED灯贴 | 24w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 21 | LED灯贴 | 36w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 22 | LED吸顶灯 | 36w佛山 | 个 | 20 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 23 | LED球灯 | 5W佛山 | 个 | 100 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 24 | LED球灯 | 8W佛山 | 个 | 100 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 25 | LED球灯 | 18W佛山 | 个 | 100 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 26 | LED球灯 | 20W佛山 | 个 | 100 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 27 | LED球灯 | 40W佛山 | 个 | 100 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 28 | LED射灯 | 200w | 个 | 50 | 车间、厂区照明 | GB7000.1-2015 |
| 29 | 瓷灯头 | 吊灯 | 个 | 50 | 承载固定吊灯 | GB7000.1-2015 |
| 30 | 接线端子类 | 铜开口鼻 | 150 | 个 | 100 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 31 | 铜开口鼻 | 100 | 个 | 300 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 32 | 铜开口鼻 | 80 | 个 | 100 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 33 | 铜开口鼻 | 60 | 个 | 100 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 34 | 铜鼻子 | 240 | 个 | 20 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 35 | 铜鼻子 | 185 | 个 | 20 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 36 | 铜鼻子 | 120 | 个 | 20 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 37 | 铜鼻子 | 95 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 38 | 铜鼻子 | 70 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 39 | 铜鼻子 | 50 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 40 | 铜鼻子 | 35 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 41 | 铜鼻子 | 16 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 42 | 铜铝鼻 | 240 | 个 | 20 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 43 | 铜铝鼻 | 120 | 个 | 20 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 44 | 不锈钢鼻子 | OT6-10 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 45 | 不锈钢鼻子 | OT6-6 | 个 | 50 | （接线端子）使电缆与设备连接更牢固 | GB/T14315-2008 |
| 46 | 生活插座类 | 公牛插板 | 四位带开关 | 个 | 100 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 47 | 插座 | 明装三孔16A（正泰） | 个 | 50 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 48 | 插座 | 暗装三孔16A（正泰） | 个 | 50 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 49 | 插座 | 明装五孔10A（正泰） | 个 | 50 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 50 | 插座 | 暗装五孔10A（正泰） | 个 | 50 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 51 | 插座 | 明装十五孔（正泰） | 个 | 50 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 52 | 开关 | 明装单开（正泰） | 个 | 30 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 53 | 开关 | 明装双开（正泰） | 个 | 30 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 54 | 插头 | 二插 公牛 | 个 | 100 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 55 | 插头 | 三插 公牛 | 个 | 100 | 工作生活用电 | GB 2099.1-2008 |
| 56 | 控制开关类 | 天车手柄 | F24-12D | 套 | 5 | 控制天车 | GB14048 |
| 57 | 光电开关 | E3T-ST14 2M（欧姆龙) | 套 | 5 | 控制开关类配件（见具体型号） | JBT 6475-1992 |
| 58 | 光电开关 | E3C-1 2M (欧姆龙) | 套 | 5 | 控制开关类配件（见具体型号） | JBT 6475-1992 |
| 59 | 十字开关 | XCKVR54D1H29（施耐德） | 个 | 5 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 60 | 交流接触器 | NXC-630（正泰） | 个 | 2 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 61 | 交流接触器 | NXC-150（正泰） | 个 | 10 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 62 | 交流接触器 | NXC-100（正泰） | 个 | 10 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 63 | 交流接触器 | NXC-80（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 64 | 交流接触器 | NXC-65（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 65 | 交流接触器 | NXC-50（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 66 | 交流接触器 | NXC-32（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 67 | 交流接触器 | NXC-20（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 68 | 交流接触器 | NXC-18（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 69 | 交流接触器 | NXC-12（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 70 | 交流接触器 | NXC-09（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 71 | 行程开关 | WLCA2-WITH-PARTS（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 72 | 行程开关 | YBLX-19/121（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 73 | 行程开关 | YBLX-19/001（正泰） | 个 | 20 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 74 | 刀闸开关 | HD13BX-1000/31（德力西） | 个 | 10 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 75 | 按钮开关 | NP2-2位自锁（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 76 | 按钮开关 | NP2-3位自锁（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 77 | 按钮开关 | NP2-2位复位（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 78 | 按钮开关 | NP2-3位复位（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 79 | 按钮触点 | NP2常开（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 80 | 按钮触点 | NP2常闭（正泰） | 个 | 50 | 控制开关类配件（见具体型号） | GB14048 |
| 81 | 急停按钮 | 蘑菇头钮（正泰） | 个 | 30 | 用于生产设备紧急停止 | GB16754-2008 |
| 82 | 急停按钮 | 蘑菇头自锁钮（正泰） | 个 | 30 | 用于生产设备紧急停止 | GB16754-2008 |
| 83 | 电缆穿管类 | 金属软管 | 16 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 84 | 金属软管 | 20 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 85 | 金属软管 | 25 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 86 | 金属软管 | 32 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 87 | 金属软管 | 40 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 88 | 金属软管 | 50 | 米 | 500 | 电线电缆穿线 | GBT 14525-2010 |
| 89 | PVC线管 | 20 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 90 | PVC线管 | 25 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 91 | PVC线管 | 32 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 92 | PVC线管 | 40 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 93 | PVC线管 | 50 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 94 | PVC线管 | 70 | 根 | 100 | 电线电缆穿线 | JG3050 |
| 95 | 电缆电线类 | 编织导线 | SB360 | 米 | 200 | 低压铸机加热棒接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 96 | 电线 | BVR-1 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 97 | 电线 | BVR-1.5 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 98 | 电线 | BVR-2.5 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 99 | 电线 | BVR-4 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 100 | 电线 | BVR-6 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 101 | 电线 | BVR-10 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 102 | 电线 | BVR-16 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 103 | 电线 | BVR-25 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 104 | 电线 | BVR-35 | 米 | 1000 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 105 | 电线 | BV-16 | 米 | 500 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 106 | 电线 | BV-25 | 米 | 500 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 107 | 电线 | BV-35 | 米 | 500 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 108 | 电缆线 | YZ-3x2.5+1 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 109 | 电缆线 | YZ-3x1.5+1 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 110 | 电缆线 | YZ-3x4+1 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 111 | 电缆线 | YZ-3x6+1 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 112 | 电缆线 | YZ-3x10+1 | 米 | 200 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 113 | 电缆线 | YZ-3x16+1 | 米 | 200 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 114 | 电缆线 | YZ-2x1.5 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 115 | 电缆线 | YZ-3x1.5 | 盘 | 10 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 116 | 铜护套线 | 3x1.5 | 盘 | 5 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 117 | 铜护套线 | 3x2.5 | 盘 | 5 | 接线连接 | GB/T5023-2008 |
| 118 | 断路器类 | 断路器 | NXB-1P/3A（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 119 | 断路器 | NXB-1P/5A（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 120 | 断路器 | NXB-1P/10A（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 121 | 断路器 | NXB-2P/10A（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 122 | 断路器 | NXB-2P/20A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 123 | 断路器 | NXB-2P/32A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 124 | 断路器 | NXB-2P/40A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 125 | 断路器 | NXB-2P/100A（正泰） | 个 | 30 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 126 | 断路器 | NXB-3P/20A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 127 | 断路器 | NXB-3P/32A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 128 | 断路器 | NXB-3P/40A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 129 | 断路器 | NXB-3P/63A（正泰） | 个 | 50 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 130 | 断路器 | NM1-63（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 131 | 断路器 | NM1-125（正泰） | 个 | 20 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 132 | 断路器 | NM1/150（正泰） | 个 | 10 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 133 | 断路器 | NM1/250（正泰） | 个 | 10 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 134 | 断路器 | NM1/400（正泰） | 个 | 5 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 135 | 断路器 | NM1/630（正泰） | 个 | 5 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 136 | 漏电断路器 | NXBLE-1P/10A（正泰） | 个 | 30 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 137 | 漏电断路器 | NXBLE-1P/32A（正泰） | 个 | 30 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 138 | 漏电断路器 | NXBLE-3P/40A（正泰） | 个 | 30 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 139 | 漏电断路器 | NXBLE-3P/63A（正泰） | 个 | 30 | 关合、承载和开断电路 | GB11022 |
| 140 | 辅助触头 | AX-X1（正泰） | 个 | 30 | 与断路器组合使用以满足功能要求 | GB11022 |
| 141 | 辅助触头 | AL-X1（正泰） | 个 | 30 | 与断路器组合使用以满足功能要求 | GB11022 |
| 142 | 辅助触头 | F4-11（正泰） | 个 | 50 | 与断路器组合使用以满足功能要求 | GB11022 |
| 143 | 其他类 | 配电箱 | 300\*400 | 个 | 20 | 承载、保护、容纳空开等配电设备 | GB50303-2015 |
| 144 | 配电箱 | 400\*500 | 个 | 20 | 承载、保护、容纳空开等配电设备 | GB50303-2015 |
| 145 | 配电箱 | 500\*600 | 个 | 10 | 承载、保护、容纳空开等配电设备 | GB50303-2015 |
| 146 | 配电箱 | pz30-4 | 个 | 10 | 承载、保护、容纳空开等配电设备 | GB50303-2015 |
| 147 | PVC电气绝缘胶布 | 九头鸟，20mm | 卷 | 300 | 电工作业胶布 | GB/T 20631.1-2006 |
| 148 | 高温电气绝缘胶布 | 20mm | 卷 | 100 | 高温环境电工作业胶布 | GB/T 20631.1-2006 |
| 149 | 碳刷 | 10\*6 | 个 | 50 | 用于手持电动工具 | IEC 60276:2018 |
| 150 | 镀锌专用振动器 | 2.2KW | 台 | 5 | 热镀锌振动器 | GB14711 |
| 151 | 脚踏开关 | LTH1/6 | 个 | 25 | 踩踏控制设备启停 | GB14048 |
| 152 | 除垢剂（草酸） | 绿伞900ml | 瓶 | 30 | 清除管路水垢 | GB-T 1626-2008 |

**说明：1、上表内数量为我公司暂估数量，具体数量以中标后每次下达的订单数量为准。**

**2、各投标单位必须按照以上清单序号、物资名称、规格型号、数量报价，不得对表内的项目拆分、合并。**

**中铁高铁电气装备股份有限公司物资采购计划一览表**

包件2：机械配件竞争性谈判需求一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 包件号 | 序号 | 类型 | 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 用途 | 标准 | 投标人专项资格要求 | 标书费（元） | 交货时间 | 交货地点 |
| 02包机械配件 | 1 | 机床传动类 | 齿轮 | Ⅰ轴39齿 | 个 | 5 | AX6132万能铣床 | GB/T 3374-1992 | 1.供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有该类货物生产供应履历的制造商、代理商或经销商。  2.质量保证能力要求：产品符合国家、行业现行标准。  3.财务能力要求：供应商注册资金不低于30万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。  4.供货业绩：2019年-2020年具有良好的该类货物供货业绩（提供供货合同或发票复印件，原件备查）。 | 200 | 按订单要求供货 | 交货地按订单要求执行 |
| 2 | 齿轮 | Ⅱ轴三联 | 套 | 5 | AX6132万能铣床 | GB/T 3374-1992 |
| 3 | 齿轮 | Ⅵ轴17齿 | 个 | 5 | Z5140立式钻床 | GB/T 3374-1992 |
| 4 | 齿轮 | Ⅶ轴38齿 | 个 | 5 | Z5140立式钻床 | GB/T 3374-1992 |
| 5 | 抽芯铆钉（铝） | 5\*20 | 盒 | 5 | 除尘滤网 | GB/T 3098.19-2004 |
| 6 | 弹性吊带 | 10T10M | 根 | 4 | 设备吊装 | GB/T 35975-2018 |
| 7 | 电磁阀（气动） | 220-10 | 台 | 10 | 80T冲床 | GB/T 4213-2008 |
| 8 | 电磁阀（气动） | 320-10 | 台 | 10 | 制芯机 | GB/T 4213-2008 |
| 9 | 电磁阀（气动） | 410-15 | 套 | 10 | 抛丸机 | GB/T 4213-2008 |
| 10 | 电磁阀（气动） | 4A-220 | 台 | 10 | WF458B大低压 | GB/T 4213-2008 |
| 11 | 电磁阀（气动） | 4V-410 | 台 | 10 | 制芯机 | GB/T 4213-2008 |
| 12 | 电磁阀（液压） | K2315D-L | 台 | 10 | 160T油压机 | JB/T 10373-2014 |
| 13 | 电磁阀（液压） | VF30\*AO24V | 台 | 10 | 低压铸机 | JB/T 10373-2014 |
| 14 | 电磁阀（液压） | DSG-01-2B2-D24-50（YUKEN) | 台 | 6 | 铸造458低压铸机 | GB/T 4213-2008 |
| 15 | 电磁阀（液压） | DSG-01-3C2-D24-50（YUKEN) | 台 | 6 | 铸造458低压铸机 | GB/T 4213-2008 |
| 16 | 电磁阀（液压） | DSG-03-3C2-D24-50（YUKEN) | 台 | 6 | 铸造458低压铸机 | GB/T 4213-2008 |
| 17 | 电磁阀（液压） | DSG-03-3C4-D24-50（YUKEN) | 台 | 6 | 铸造458低压铸机 | JB/T 10373-2014 |
| 18 | 电磁阀（液压） | 4WE10Y31B/CW220-50N9Z5L | 套 | 6 | 实验中心疲劳实验机 | JB/T 10373-2014 |
| 19 | 电磁阀（液压） | DBW20B-1-50B/31560G24N9Z5L | 套 | 6 | 实验中心疲劳实验机 | JB/T 10373-2014 |
| 20 | 塑料球阀 | DN32 | 个 | 20 | 钢结构防腐酸处理管道 | GB/T 37842-2019 |
| 21 | 塑料球阀 | 50 | 个 | 20 | 钢结构防腐酸处理 | GB/T 37842-2019 |
| 22 | 起重类 | 钢丝绳（黑件） | Ø12 | 米 | 100 | 5T天车葫芦 | GB/T 20118-2017 |
| 23 | 钢丝绳（黑件） | Ø8 | 米 | 100 | 1T电动葫芦 | GB/T 20118-2017 |
| 24 |  | 滚珠丝杠 | X轴/1650 | 套 | 3 | AX6132万能铣床 | GB/T 17587-2017 |
| 25 | 环保除尘风管 | Ø160 | 米 | 100 | 移动除尘设备吸气臂 | JG/T 258-2018 |
| 26 | 果壳活性炭 | 4-8mm | 袋 | 10 | 环保设备光氧净化 | GB/T 30202-2013 |
| 27 | 减震垫铁 | 160 | 块 | 20 | 机床地脚 | JB/T 8775-1998 |
| 28 | 减震垫铁 | 200 | 块 | 20 | 机床地脚 | JB/T 8775-1998 |
| 29 | 高压风管 | Ø6 | 盘 | 20 | 气动设备连接 | GB/T 2351-2005 |
| 30 | 高压风管 | Ø8 | 盘 | 20 | 气动设备连接 | GB/T 2351-2005 |
| 31 | 高压风管 | Ø10 | 盘 | 20 | 气动设备连接 | GB/T 2351-2005 |
| 32 | 高压风管 | Ø12 | 盘 | 20 | 气动设备连接 | GB/T 2351-2005 |
| 33 | 快插直通（高压风管） | 10\*10 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 34 | 快插直通（高压风管） | 10\*6 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 35 | 快插直通（高压风管） | 10\*8 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 36 | 快插直通（高压风管） | 12\*8 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 37 | 快插直通（高压风管） | 12\*10 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 38 | 快插直通（高压风管） | 12\*12 | 个 | 50 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 39 | 快插直通（高压风管） | 16\*12 | 个 | 20 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 40 | 快插直通（高压风管） | 16\*8 | 个 | 20 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 41 | 快插直通（高压风管） | 6\*6 | 个 | 20 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 42 | 快插直通（高压风管） | 8\*6 | 个 | 20 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 43 | 快插直通（高压风管） | 8\*8 | 个 | 20 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 44 | 快速接头（高压风管） | Ø6 | 个 | 100 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 45 | 快速接头（高压风管） | Ø8 | 个 | 100 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 46 | 快速接头（高压风管） | Ø10 | 个 | 100 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 47 | 快速接头（高压风管） | Ø12 | 个 | 100 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 48 | 快速接头（高压风管） | Ø16 | 个 | 100 | 气动设备连接件 | GB/T 33636-2017 |
| 49 | 离合器总成 | 24V/快速常速 | 套 | 6 | AX6132万能铣床 | JB/T 1648-2015 |
| 50 | 紧固件类 | 螺母（黑件） | Ø4 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 16938-2008 |
| 51 | 螺母（黑件） | Ø5 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 16938-2008 |
| 52 | 螺母（黑件） | Ø6 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 16938-2008 |
| 53 | 螺母（黑件） | Ø8 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 16938-2008 |
| 54 | 螺栓/沉头（黑件） | 12\*30 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 11-2013 |
| 55 | 螺栓/沉头（黑件） | 4\*10 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 11-2013 |
| 56 | 螺栓/内六方（黑件） | 10\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 57 | 螺栓/内六方（黑件） | 10\*20/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 58 | 螺栓/内六方（黑件） | 10\*35/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 59 | 螺栓/内六方（黑件） | 12\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 60 | 螺栓/内六方（黑件） | 12\*130/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 61 | 螺栓/内六方（黑件） | 12\*55/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 62 | 螺栓/内六方（黑件） | 12\*60/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 63 | 螺栓/内六方（黑件） | 16\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 64 | 螺栓/内六方（黑件） | 16\*50/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 65 | 螺栓/内六方（黑件） | 16\*70/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 66 | 螺栓/内六方（黑件） | 16\*80/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 67 | 螺栓/内六方（黑件） | 20\*60/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 68 | 螺栓/内六方（黑件） | 20\*70/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 69 | 螺栓/内六方（黑件） | 22\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 70 | 螺栓/内六方（黑件） | 24\*50/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 71 | 螺栓/内六方（黑件） | 30\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 72 | 螺栓/外六方（黑件） | 10\*100/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 73 | 螺栓/外六方（黑件） | 10\*50/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 74 | 螺栓/外六方（黑件） | 12\*100/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 75 | 螺栓/外六方（黑件） | 14\*100/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 76 | 螺栓/外六方（黑件） | 14\*50/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 77 | 螺栓/外六方（黑件） | 16\*100/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 78 | 螺栓/外六方（黑件） | 16\*35/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 79 | 螺栓/外六方（黑件） | 16\*50/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 80 | 螺栓/外六方（黑件） | 16\*70/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 81 | 螺栓/外六方（黑件） | 20\*100/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 82 | 螺栓/外六方（黑件） | 3\*20/8.8级 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 83 | 螺栓/外六方（黑件） | 4\*20/8.8级 | 个 | 200 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 84 | 螺栓/外六方（黑件） | 4\*50/8.8级 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 85 | 螺栓/外六方（黑件） | 5\*40/8.8级 | 个 | 100 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 86 | 螺栓/外六方（黑件） | 6\*10/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 87 | 螺栓/外六方（黑件） | 6\*30/8.8级 | 个 | 50 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 88 | 螺栓/外六方（黑件） | 8\*100/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 89 | 螺栓/外六方（黑件） | 8\*50/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 90 | 螺栓/外六方（黑件） | 8\*80/8.8级 | 个 | 20 | 维修用料 | GB/T 5782-2016 |
| 91 | 螺栓松动剂 | 三和 | 瓶 | 100 | 维修用料 | Q/SHKJ 006 |
| 92 | 环保类 | 滤芯（环保除尘） | 320\*400 | 个 | 30 | 移动式烟尘净化器 | JB/T 10341-2014 |
| 93 | 滤芯（环保除尘） | 320\*600 | 个 | 30 | 高负压烟尘净化器 | JB/T 10341-2014 |
| 94 | 滤芯（环保除尘） | 320\*660 | 个 | 30 | 集中式焊烟除尘系统 | JB/T 10341-2014 |
| 95 | 滤芯（油） | 3/4，90 | 个 | 30 | J348B铸机液压站 | GB/T 20080-2017 |
| 96 | 滤芯（油） | 380\*144\*32 | 个 | 30 | FW3P电火花 | JB/T 7218-2004 |
| 97 | 密封类 | 密封胶 | 卡夫特K586 | 盒 | 50 | 机床密封 | Q/HDXK 03-2018 |
| 98 | 密封胶 | 兄弟AB胶 | 管 | 50 | 机床密封 | Q/HDXK 03-2018 |
| 99 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 150\*5.7 | 个 | 50 | 低压铸机主缸 | HG/T 2021-2014 |
| 100 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 16\*2 | 个 | 50 | 电磁阀座 | HG/T 2579-2008 |
| 101 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 20\*3 | 个 | 50 | 电磁阀座 | HG/T 2579-2008 |
| 102 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 200\*5.7 | 个 | 50 | 液压剪板机 | HG/T 2579-2008 |
| 103 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 220\*8.6 | 个 | 50 | 液压剪板机 | HG/T 2579-2008 |
| 104 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 40\*3.5 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | HG/T 2021-2014 |
| 105 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 44\*3 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | HG/T 2021-2014 |
| 106 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 48\*3.5 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | HG/T 2021-2014 |
| 107 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 65\*2 | 个 | 50 | 抛丸机气缸 | HG/T 2579-2008 |
| 108 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 80\*5 | 个 | 50 | 重力铸机主缸 | HG/T 2021-2014 |
| 109 | 密封圈（O型丁腈橡胶） | 80\*6 | 个 | 50 | 重力铸机主缸 | HG/T 2021-2014 |
| 110 | 密封圈（U型聚氨酯） | 100\*80\*10 | 个 | 50 | 低压铸机主缸 | GB/T 15325-1994 |
| 111 | 密封圈（U型聚氨酯） | 100\*90\*8 | 个 | 50 | 低压铸机主缸 | GB/T 15325-1994 |
| 112 | 密封圈（U型聚氨酯） | 18\*26\*6 | 个 | 50 | 感应炉上料气缸 | GB/T 15325-1994 |
| 113 | 密封圈（U型聚氨酯） | 30\*40\*6 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 114 | 密封圈（U型聚氨酯） | 40\*30\*6 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 115 | 密封圈（U型聚氨酯） | 40\*32\*3 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 116 | 密封圈（U型聚氨酯） | 40\*48\*6 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 117 | 密封圈（U型聚氨酯） | 45\*53\*6.5 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 118 | 密封圈（U型聚氨酯） | 45\*55\*6 | 个 | 50 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 119 | 密封圈（U型聚氨酯） | 90\*120\*15 | 个 | 30 | 低压铸机主缸 | GB/T 15325-1994 |
| 120 | 密封圈（U型聚氨酯） | DHD40 | 个 | 30 | 低压铸机边缸 | GB/T 6578-2008 |
| 121 | 密封圈（U型聚氨酯） | FA40 | 个 | 30 | 低压铸机边缸 | GB/T 6578-2008 |
| 122 | 密封圈（U型聚氨酯） | UH40\*50\*6 | 个 | 30 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 123 | 密封圈（U型聚氨酯） | UHS45A | 个 | 30 | 低压铸机边缸 | GB/T 6578-2008 |
| 124 | 密封圈（U型聚氨酯） | UN40\*48\*6 | 个 | 30 | 低压铸机边缸 | GB/T 15325-1994 |
| 125 | 密封圈 | UHS112 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 126 | 密封圈 | UHS70\*80\*6 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 127 | 密封圈 | UHS110\*124\*10 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 128 | 密封圈 | UHS85\*100\*9 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 129 | 密封圈 | UHS110\*125\*9 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 130 | 密封圈 | UN112 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 131 | 密封圈 | UN70\*80\*6 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 132 | 密封圈 | UN28\*35\*5.5 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 133 | 密封圈 | USH80 | 个 | 30 | 铸造低压主机油缸 | GB/T 15325-1994 |
| 134 | 密封圈 | YXD200 | 个 | 30 | 铸造垂直制芯机气缸 | GB/T 15325-1994 |
| 135 | 密封圈 | YD63 | 个 | 30 | 铸造垂直制芯机气缸 | GB/T 15325-1994 |
| 136 | 密封圈 | ZHM50 | 个 | 30 | 铸造垂直制芯机气缸 | GB/T 15325-1994 |
| 137 | 密封圈 | USH40 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 138 | 密封圈 | DHS45 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 139 | 密封圈 | DHS70\*80\*6 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 140 | 密封圈 | FA45\*57\*9 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 141 | 密封圈 | IDU45\*53\*10 | 个 | 30 | 铸造低压铸机 | GB/T 15325-1994 |
| 142 | 机床传动类 | 皮带 | 3V710 | 条 | 30 | SA37空压机 | GB/T 25511-2010 |
| 143 | 皮带 | 450-5W | 条 | 30 | 数控车床主轴 | GB/T 25511-2010 |
| 144 | 皮带 | A762 | 条 | 30 | 多轴钻 | GB/T 25511-2010 |
| 145 | 皮带 | B1956 | 条 | 30 | 套丝机 | GB/T 25511-2010 |
| 146 | 皮带 | B2184 | 条 | 30 | 带锯床 | GB/T 25511-2010 |
| 147 | 皮带 | B2710 | 条 | 30 | 普通车床 | GB/T 25511-2010 |
| 148 | 皮带 | A1000 | 条 | 30 | 铸造吊钩抛丸机 | GB/T 25511-2010 |
| 149 | 皮带 | B2108 | 条 | 30 | 锻造普通车床 | GB/T 25511-2010 |
| 150 | 皮带 | B2845 | 条 | 30 | 钢结构防腐除尘风机 | GB/T 25511-2010 |
| 151 | 皮带 | B965H | 条 | 30 | 钢构钻床 | GB/T 25511-2010 |
| 152 | 皮带 | 2438H | 条 | 30 | 钢构抛丸机 | GB/T 25511-2010 |
| 153 | 皮带 | C2438 | 条 | 30 | 铸造抛丸机 | GB/T 25511-2010 |
| 154 | 皮带 | A-38 | 条 | 30 | 紧固件螺母机 | GB/T 25511-2010 |
| 155 | 皮带 | 1245 | 条 | 30 | 锻造台钻 | GB/T 25511-2010 |
| 156 | 皮带 | A710 | 条 | 30 | 城铁钻床 | GB/T 25511-2010 |
| 157 | 皮带 | A610 | 条 | 30 | 城铁钻床 | GB/T 25511-2010 |
| 158 | 液压泵 | A56-F-R-01-H-K-32（日本油研） | 台 | 5 | 铸造低压铸机 | GBT23253-2009 |
| 159 | 塑料水泵 | 50自吸 | 台 | 5 | 钢结构防腐酸处理 | GB3216-1989 |
| 160 | 柱塞泵 | 63MYCY14-1B | 台 | 5 | 钢构油压机 | QBT3670-1999 |
| 161 | 气动隔膜泵 | DB-50 | 台 | 5 | 防腐镀锌处理 | JB/T 8697-2014 |
| 162 | 清洗剂 | 三和 | 瓶 | 300 | 维修用料 | Q/SHKJ 005 |
| 163 | 生胶带 | 大 | 卷 | 50 | 维修用料 | QB/T 4008-2010 |
| 164 | 生料带 | 小 | 卷 | 100 | 维修用料 | QB/T 4008-2010 |
| 165 | 塑料泵 | D50 | 台 | 5 | 防腐镀锌处理 | JB/T 8688-2013 |
| 166 | 天车导绳器 | 1吨 | 套 | 10 | 吊钩抛丸机电葫芦 | GB/T 12602-2020 |
| 167 | 天车导绳器 | 5吨 | 套 | 10 | 5T天车葫芦 | GB/T 12602-2020 |
| 168 | 天车挂钩 | 2吨 | 个 | 5 | 吊钩抛丸机电葫芦 | GB/T 10051-2010 |
| 169 | 消声器（铜） | Ø4 | 个 | 15 | 制芯机电磁阀 | JB/T 12705-2016 |
| 170 | 液压千斤顶 | 10吨 | 个 | 3 | 维修工具 | GB/T 27697-2011 |
| 171 | 液压千斤顶 | 50吨 | 个 | 3 | 维修工具 | GB/T 27697-2011 |
| 172 | 油水分离器 | AFC3000 | 套 | 5 | 160T冲床 | GB/T 20081.1-2006 |
| 173 | 油水分离器 | AFR4000 | 套 | 5 | 1000吨锻机 | GB/T 20081.1-2006 |
| 174 | 油水过滤器 | FR2000 | 套 | 5 | 制芯机 | GB/T 20081.1-2006 |
| 175 | 轴承类 | 轴承 | 608 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 176 | 轴承 | 627 | 套 | 30 | 万能铣床 | GB-T 308-2002 |
| 177 | 轴承 | 629 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 178 | 轴承 | 3207 | 套 | 30 | 立式钻床 | GB-T 308-2002 |
| 179 | 轴承 | 51104 | 套 | 30 | 带锯床 | GB-T 308-2002 |
| 180 | 轴承 | 51110 | 套 | 30 | 城铁钢带成型机 | GB-T 308-2002 |
| 181 | 轴承 | 6001 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 182 | 轴承 | 6002 | 套 | 30 | 带锯床 | GB-T 308-2002 |
| 183 | 轴承 | 6003 | 套 | 30 | 城铁自动进刀钻床 | GB-T 308-2002 |
| 184 | 轴承 | 6004 | 套 | 30 | 加工中心 | GB-T 308-2002 |
| 185 | 轴承 | 6022 | 套 | 30 | 带锯床 | GB-T 308-2002 |
| 186 | 轴承 | 6132 | 套 | 30 | 加工中心 | GB-T 308-2002 |
| 187 | 轴承 | 6203 | 套 | 30 | 城铁自动进刀钻床 | GB-T 308-2002 |
| 188 | 轴承 | 6204 | 套 | 30 | 普通车床 | GB-T 308-2002 |
| 189 | 轴承 | 6205 | 套 | 30 | 低压铸机 | GB-T 308-2002 |
| 190 | 轴承 | 6207 | 套 | 30 | 铸造燃气炉 | GB-T 308-2002 |
| 191 | 轴承 | 6208 | 套 | 30 | 燃气炉 | GB-T 308-2002 |
| 192 | 轴承 | 6307 | 套 | 30 | 抛丸机 | GB-T 308-2002 |
| 193 | 轴承 | 6309 | 套 | 30 | 制芯机 | GB-T 308-2002 |
| 194 | 轴承 | 6310 | 套 | 30 | 天车 | GB-T 308-2002 |
| 195 | 轴承 | 6900 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 196 | 轴承 | 6906 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 197 | 轴承 | 6912 | 套 | 30 | 天车 | GB-T 308-2002 |
| 198 | 轴承 | 16005 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 199 | 轴承 | 22211 | 套 | 30 | 天车 | GB-T 4661-2002 |
| 200 | 轴承 | 22217 | 套 | 30 | 钢带成型机 | GB-T 4661-2002 |
| 201 | 轴承 | 30207 | 套 | 30 | 160冲床 | GB-T 4661-2002 |
| 202 | 轴承 | 30208 | 套 | 30 | 160冲床 | GB-T 4661-2002 |
| 203 | 轴承 | 30212 | 套 | 30 | 带锯床 | GB-T 4661-2002 |
| 204 | 轴承 | 32008 | 套 | 30 | 低压铸机 | GB-T 4661-2002 |
| 205 | 轴承 | 51101 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 206 | 轴承 | 51200 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 207 | 轴承 | 61801 | 套 | 30 | 多轴钻 | GB-T 308-2002 |
| 208 | 轴承 | 6801Z | 套 | 30 | 带锯床 | GB-T 308-2002 |
| 209 | 轴承 | RNU217M | 套 | 30 | 钢带成型机 | GB-T 4661-2002 |

**说明：1、上表内数量为我公司暂估数量，具体数量以中标后每次下达的订单数量为准。**

**2、各投标单位必须按照以上清单序号、物资名称、规格型号、数量报价，不得对表内的项目拆分、合并。**

## 附件2

**谈判申请表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **申请单位** |  | | |
| **谈判项目名称** |  | | |
| **联系人** |  | **谈判编号** |  |
| **联系电话** |  | **投标内容** |  |
| **传真电话** |  | **邮 箱** |  |
| **注册资金** |  | **代理生产厂（如有）** |  |
| **单位地址** |  | | |
| **申请投标范围：（注明拟投标包件号）**  **单位开票信息：**  **名 称：**  **纳税人识别号：**  **地址、 电话：**  **开户行及账号：**  **发票邮寄地址：**  **申请单位（章）**  **年 月 日** | | | |